

KWB Easyfire Typ EF3

Pelletheizung 40 – 60 kW mit integrierter Brennwerttechnik
Ausführungen: Saugfördersystem



KWB Brennsystem:

- Unterschubbrenner aus Guss mit gewölbtem, trichterförmigen und selbstreinigendem Brennteller
- Fixer Abgasrezirkulation
- vollautomatische Zündung mittels Keramikzündelement und Thermoelement
- automatische Ascheaustragung in einen Aschebehälter
- Rückbrandschutzeinrichtung: Zellenradschleuse mit 7 Transportkammern.
- Breitband-Lambdasonde für exakte Restsauerstoffmessung

Geeignet für die Verbrennung von Holzpellets Ø 6 mm gemäß ISO 17225-2 Klasse A1.

KWB Wärmetauscher mit integrierter Brennwerttechnik:

- Zweizügiger stehender Rohrbündelwärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl mit vollautomatischer Wärmetauscher-Reinigung (zweiter Zug mit zusätzlichem Wasser-Spülsystem)
- Saugzuggebläse

Vorratsbehälter inklusive Saugturbine, Brennstoffzufuhr ausschließlich von links.

KWB Comfort 4 Regelung bestehend aus:

- Bediengerät Exclusive
- Puffermanagement
- Erweiterbar mit Heizkreisregelung extern (Wärmemanagement-Modul)



KWB Easyfire 3

Technische Daten

EF3 GS	Einheit	40	50	60
Nennleistung	kW	40,0	50,0	60,0
Teillast	kW	12,0	15,0	18,0
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung	%	104,3	104,2	104,0
Kesselwirkungsgrad bei Teillast	%	105,2	104,4	103,5
Brennstoffwärmeleistung bei Nennleistung	kW	38,4	48,0	57,7
Brennstoffwärmeleistung bei Teillast	kW	11,4	14,4	17,4
Kesselklasse gemäß EN 303-5:2012	-	5	5	5
EU Energielabel	-	A++	A++	A++
Wasserseite				
Wasserinhalt	l	141	141	141
Wasseranschluss Durchmesser Vor-/Rücklauf (Innengewinde)	Zoll	6/4"	6/4"	6/4"
Wasseranschluss Kessel-Füllung und -Entleerung (Innengewinde)	Zoll	1/2"	1/2"	1/2"
Wasserseitiger Widerstand bei 10 K	mbar	14,0	22,8	31,5
Wasserseitiger Widerstand bei 20 K	mbar	2,7	3,9	5,2
Betriebstemperatur	°C	80	80	80
Maximale zulässige Temperatur	°C	110	110	110
Maximaler Betriebsdruck	bar	0,35	0,35	0,35
Volumenstrom bei Spreizung 10 K	m³/h	3,50	4,38	5,25
Volumenstrom bei Spreizung 15 K	m³/h	2,33	2,92	3,50
Volumenstrom bei Spreizung 20 K	m³/h	1,75	2,19	2,63
Nutzbares Mindestvolumen Pufferspeicher	l	800	800	1000
Abgasseite (für Kaminberechnung)				
Temperatur im Feuerraum	°C	900-1100	900-1100	900-1100
Zugbedarf Nennleistung/Teillast	mbar	0,00	0,00	0,00
Verfügbarer Förderdruck des Saugzuggebläses bei Nennlast (Überdruckbetrieb)	mbar	0,10	0,10	0,10
Maximaler Förderdruck	mbar	0,30	0,30	0,30
Maximal zulässiger Ansaugwiderstand	mbar	0,20	0,2	0,2
Saugzug vorhanden	-	✓	✓	✓
Abgastemperatur Nennleistung (Abhängig von der Heizungsrücklauf Temperatur)	°C	50	50	55
Abgastemperatur Teillast (Abhängig von der Heizungsrücklauf Temperatur)	°C	40	40	45
Abgasmassenstrom Nennleistung	kg/s	0,019	0,024	0,029
Abgasmassenstrom Teillast	kg/s	0,007	0,009	0,010
Abgasvolumen Nennleistung	Nm³/h	52,9	66,1	79,4
Abgasvolumen Teillast	Nm³/h	19,1	23,9	28,7
Abgasanschluss: Anschlusshöhe kesselseitig	mm	590	590	590
Abgasanschluss: Durchmesser	mm	150	150	150
Steigung des Abgasrohrs	°	3	3	3
Kamindurchmesser (Richtwerte)	mm	150	150	150
Kaminausführung: Feuchteunempfindlich	-	✓	✓	✓
Brennstoff: Pellets aus reinem Holz nach ISO 17225-2				
Heizwert	MJ/kg	16,5	16,5	16,5
Dichte	kg/m³	≥ 600	≥ 600	≥ 600
Wassergehalt	Gew.%	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Ascheanteil	Gew.%	≤ 0,7	≤ 0,7	≤ 0,7
Länge	mm	3,15-40	3,15-40	3,15-40
Durchmesser	mm	6±1	6±1	6±1
Staubanteil vor Verladung	Gew.%	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Rohstoff: Reines Holz, Rindenanteil <15 %	-	-	-	-
Asche				
Aschebehältervolumen	l	28	28	28
Aschebehälter gefüllt	kg	35	35	35
Ascheaustragung	-	✓	✓	✓
Elektrische Anlage				
Elektroanschluss	-	230V, 1~ 50Hz, C13 A	230V, 1~ 50Hz, C13 A	230V, 1~ 50Hz, C13 A
Anschlussleistung	W	2100	2100	2100
Saugförderung Typ EF3 GS				
Maximale Sauglänge	m	25	25	25
Maximale Saughöhe	m	5	5	5
Inhalt Vorratsbehälter	l	105	105	105
Gewichte				
Kesselgewicht	kg	629	629	629
Emissionen laut Prüfbericht				
Prüfbericht-Nr.	-	O-B-00938-23/ O-B-00940-23		